



# JDV CONTROL VALVES CO., LTD.

A SPECIALIST IN DESIGN & MANUFACTURE OF VALVES

## JMO Type 手轮装置-使用者手册

请于安装及使用前先详读以下说明。

目录：

- 前言
- 规格
- 操作
- 安装
- 维修
  
- 前言

JDV JMO 系列反离合齿轮操作的设计，提供了阀类及其它 1/4 转装置需要以手动来搭配气动或水力旋转促动器的使用者简单且可靠的手动定位装置。

所有 JDV JMO 系列装置特合了耐用、轻巧及模块化设计以提供最佳的效能及经济效益，满足全盘有手动装置需求者的需要。

以青铜加上钢材所做成的螺旋齿不仅安全而且易于操作、固定手动定位，更可加长使用寿命。JMO 装置不仅可适用所有 1/4 转的装置上，甚至也可安装



API607 4th Edition  
Certificated

NO-2-2, LANE 292, SHIN NUNG RD., SHIN WU TOWN, TAOYUAN HSIEN, TAIWAN  
TEL: 886-3-4203366 FAX: 886-3-4202268 E-mail: webmaster@jdv.com.tw Http://www.jdv.com.tw



# JDV CONTROL VALVES CO., LTD.

A SPECIALIST IN DESIGN & MANUFACTURE OF VALVES

在现场既有的阀上使用。

## - 规格

型号：	JMO-1	JMO-2	JMO-3	JMO-4
最大轮入扭力(Nm)：	80	400	400	400
最大输出扭力(Nm)：	100	500	1600	5200
开关旋转圈数：	9.5	10	20	22
单重(Kg.)：	1.5	4	12	30
适用温度：	- 20 ~ + 80			
作动范围：	0° ~ 90°			
材质：				
本体：	铸铝			
螺旋齿轮：	青铜			
螺齿杆：	钢			
特色：				
冲程调整：	离合装置每次啮合及脱离完后 10 度。			
	可供应手轮在任一端的螺齿杆。			

## - 操作说明



API607 4th Edition  
Certificated

NO-2-2, LANE 292, SHIN NUNG RD., SHIN WU TOWN, TAOYUAN HSIEN, TAIWAN  
TEL: 886-3-4203366 FAX: 886-3-4202268 E-mail: webmaster@jdv.com.tw Http://www.jdv.com.tw



# JDV CONTROL VALVES CO., LTD.

A SPECIALIST IN DESIGN & MANUFACTURE OF VALVES

当”ON”标示对准指示格上的箭头时，此时操作手轮会促动阀体动作。如果

是”OFF”标示对准箭头指示方向时，则手轮会因为脱开离合杆而可以自由活动其轴杆。

要接合手动装置时，首先要拉开弹簧引导的锁定栓，然后以顺时针方向旋转离合杆直到锁定栓再次啮合；反时针方向转动时则是解除手动装置操作，回复到自动操作系统下。

操作时应以指示板上的箭头为校准依据。

如果转动离合杆时有过紧的情形发生时，稍微转动手轮以使离合杆能自由活动。

此项手动装置同时也有限位停止装置功能，可以藉由调整两个冲程限位螺丝来达到控制冲程的需求，可由任一范围控制到 10 级。但为使阀体可以正常运作，在使用此项功能时，应确定螺丝是被安装在末端尽头外的位置。

注：在正常控制阀体的情形下，此装置会保持位置锁定在最后一次设定的位置。



API607 4th Edition  
Certificated

NO-2-2, LANE 292, SHIN NUNG RD., SHIN WU TOWN, TAOYUAN HSIEN, TAIWAN  
TEL: 886-3-4203366 FAX: 886-3-4202268 E-mail: webmaster@jdv.com.tw Http://www.jdv.com.tw



# JDV CONTROL VALVES CO., LTD.

A SPECIALIST IN DESIGN & MANUFACTURE OF VALVES

## - 安装

JMO 装置是安装在阀体及促动器之间的设计。其驱动套筒可以从一端连接阀体的心轴，再从另一端连接促动器装置的转接头。底部的凸缘有钻孔供结合阀体用，而顶端凸缘也有钻孔作为连接促动器之用。

## 维修说明

重要提醒：在进行任何维修之前请先详阅以下指引内容。

项目	故障情形	引起原因	改善方法
1	当手轮转动时阀体无法开/关	离合杆没有适当啮合。	透过转动离合杆到手动 ON 的位置使啮合能顺利。
		因超过负载造成螺杆到轴杆间的锁定栓断裂。	打开齿轮箱并且更换锁定栓。



API607 4th Edition  
Certificated

NO-2-2, LANE 292, SHIN NUNG RD., SHIN WU TOWN, TAOYUAN HSIEN, TAIWAN  
TEL: 886-3-4203366 FAX: 886-3-4202268 E-mail: webmaster@jdv.com.tw Http://www.jdv.com.tw



# JDV CONTROL VALVES CO., LTD.

A SPECIALIST IN DESIGN & MANUFACTURE OF VALVES

		手轮到轴杆间的锁定栓失效，可能是键被分开或丧失了。	检查手轮到轴杆间的接点，如发现有断裂情形则须更换键/栓。
2	离合杆不能转动/啮合	锁定栓断裂。	打开齿轮箱，移除断裂的部份并更换新的锁定栓上去。
		离合杆断裂。	换掉断裂的部分并装上新的零件。
		过份负载造成螺齿杆弯曲。	打开齿轮箱检查螺齿杆是否有弯曲或损坏，如有的话则更换新的。
3	阀体无法达到全开/关	不当调整手轮上限位停止螺丝	再重新调整手轮上限位停止螺丝并且锁定位



API607 4th Edition  
Certificated

NO-2-2, LANE 292, SHIN NUNG RD., SHIN WU TOWN, TAOYUAN HSIEN, TAIWAN  
TEL: 886-3-4203366 FAX: 886-3-4202268 E-mail: webmaster@jdv.com.tw Http://www.jdv.com.tw



# JDV CONTROL VALVES CO., LTD.

A SPECIALIST IN DESIGN & MANUFACTURE OF VALVES

		<p>阀体和和手动装置 间的接合面，校准到 阀的固定螺丝松了， 晃动接合处看看。</p>	<p>检查阀和手动装置 间的接合面，校准到 正确位置后锁紧螺 帽。</p>
		<p>接点/键槽过度晃动</p>	<p>检查阀心轴和齿轮 箱之阀的接点，如必 要时更换键。</p>
4	<p>阀体开/关超过 90 度</p>	<p>不当调整手轮上限 位停止螺丝</p>	<p>松开锁定的螺帽，调 整停止螺丝直到能 正常的开/关后，再将 其锁紧。</p>
5	<p>强度超出手轮旋转 所能负荷</p>	<p>阀体的扭力值过高， 手动装置无法被适 当设定。</p>	<p>检查阀的扭力，如必 要时更换较大的手 轮</p>
		<p>受到促动器内的空 气所影响</p>	<p>如果可以的话，使用 相符的阀。提供同等 级的阀来搭配双动 促动器。</p>



API607 4th Edition  
Certificated

NO-2-2, LANE 292, SHIN NUNG RD., SHIN WU TOWN, TAOYUAN HSIEN, TAIWAN  
TEL: 886-3-4203366 FAX: 886-3-4202268 E-mail: webmaster@jdv.com.tw Http://www.jdv.com.tw



# JDV CONTROL VALVES CO., LTD.

A SPECIALIST IN DESIGN & MANUFACTURE OF VALVES

## 注意:以下 ” 手轮装置操作说明 ” 请确实研读了解

当”ON”标示对准箭头指示方向时，此时操作手轮会带动球阀转动。如果是”OFF”标示对准箭头指示方向时，则手轮会因为脱开离合杆而无法带动球阀转动，此时手轮呈现空转现象。

要操作手动装置时，首先要拉起弹簧引导的锁定栓，然后以顺时针方向旋转离合杆直到锁定栓再次缩入啮合；反时针方向转动时则是解除手动装置操作功能，回复到气缸操作功能。

操作时应以指示板上的箭头为校准依据。

如果转动离合杆时有过紧(顶齿状况为正常现象)的情形发生时，稍微左右转动手轮以使离合杆能自由转动。

此项手动装置同时也有定位停止装置功能，可以藉由调整开关两个角度定位螺丝来达到控制开关角度的功能，可控制开关角度范围控制在 10 度内。但为使球阀可以正常运作，在使用此项功能时，应确定螺丝是锁紧固定位置。



API607 4th Edition  
Certificated

NO-2-2, LANE 292, SHIN NUNG RD., SHIN WU TOWN, TAOYUAN HSIEN, TAIWAN  
TEL: 886-3-4203366 FAX: 886-3-4202268 E-mail: webmaster@jdv.com.tw Http://www.jdv.com.tw