



Atlas Copco

Atlas Copco

Mark4, Elektronikon11

Operating manual

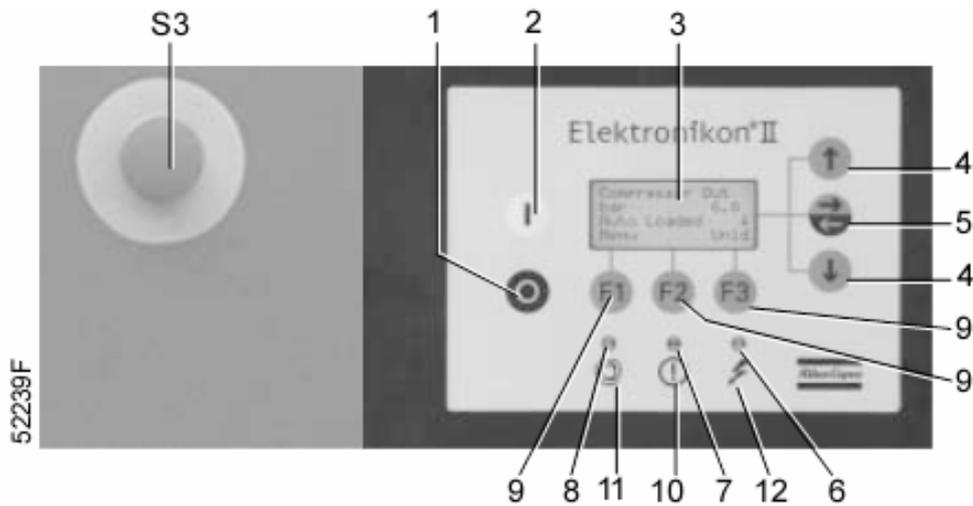


Atlas Copco

一. 控制屏(图 1. 1)

电脑显示屏/按钮/键

代号	名称	功能
1	停机按钮	按此键停止空气压缩机, 显示屏退出. 空压机将空载运行大约 30 秒后停机.
2	启动按钮	按此按键启动空压机. 显示屏显示调节器的运行状态. 显示屏退出(如果空压机手动调为空载时)
3	显示器	显示出空压机的运转状态, 协助需求或故障
4	翻业按键	在显示屏上翻页
5	横移按键	用水平箭头选择显示参数, 只有向右的箭头对应的参数才能修改
6	LED 上的电压	显示开关开启时的电压
7	LED 总报警	当维护器警告或停机警告条件存在时或传感器不受控制时报警灯亮
8	LED 总	在传感器的停机功能消失或紧急停机后的情况下报警灯会闪烁.
9	功能键	控制并执行程序.
S3	紧急停机按钮	在紧急情况下立即停止空压机, 在修复后. 将此按钮拔出.
10	报警符号	
11	自动运行符号	
12	电源指示灯	



(1.1)

二. 功能键

使用的功能键:

手动调节空压机的负荷

调出或设定程序

重新设定电动机的过负荷, 停机, 维护器信息或紧急停机.

进入调节器所收集的数据.

功能键都根据显示菜单的不同而不同. 实际上都缩写并显示有关键的最底部一行, 普通的缩写如下:

缩写	名称	功能
Add	增加指令	用来增加空压机的自动启动/停机(日期)
Back	返回指令	返回到的选择或菜单
Canc	取消	当设定参数有误时. 用来取消已设定的数
dl e	删除	用来删除空压机的自动启动/停机时间
Hel p	帮助	帮助寻找 Atlas Copco 的内部地址
Li m	上下限	显示允许设定的上下极限数据
Load	负载	手动操作空压机负载
Mai n	回到主目录	从任一画面回到主目录
Menu	菜单	从主画面开始可进入子目录
Menu	菜单	从任一子目录返回到先前的目录
Mod	修改	修改设定参数
Prog	编写输入	将新的设定数据编写输入
Rset	重新设定	重新设定计时器及信息
Rtrn	回归	回归到前一页或前一目录
Unl d	空载	手动操作空压机空载
Xtra	额外的	找寻调节器的构造模式

三. 控制程序的功能

程序/功能	说明
主屏幕	简单地显示空压机的运转状态,是进入所有功能画面的出入口
状态数据	调出空压机的维护功能状况: 停机. 停机警告, 维修期限快到的警告以及警告的数据, 也可重新设定停机参数, 马达超载和维修条件的数据.
测量数据	可调出: 实际测量数据, 还有如马达的超负荷保护这样一些输入数据
计数器	可调出: 运行时间, 带负荷运转小时数, 马达开启次数, 电脑运行时间数, 负荷循环次数.
试验	试验显示屏
修改设定	修改以下设定: 参数(如空载和负载时的压力)保护(如停机温度)维护计划.
维护器	调出维护计划并重新设定计时器
已存数据	调出上次关机, 紧急停机时已存的数据

1.5.2 主屏幕

当开启电源开关时, 主屏幕自动简单地显示空压机的操作状况.

Delivery Air(输送空气)		
Bar(压力)	7.0	↓
Auto Loaded(自动负载)		
Menu(菜单)	Unl d(空载)	
F1	F2	F3

如果功能键或↓几分钟不用的话显示屏就自动返回到主屏幕.

无论在哪个子目录, 只要按: Mai n 就会返回到主目录.

1.5.3 调出其他子菜单.

从主目录开始: 用↓可快速浏览空压机的实际状态(见1.5.4节). 按Menu键(F1), 供选择的数据就会跟在水平箭头后面: 也可按横向移动箭头5来选择这个菜单或用↓来翻页到带有水平箭头的子目录为止, 然后按水平键来选择这个菜单.

1.5.4 迅速查看空压机的实际状态

步骤

1. 从主目录开始(见1.5.2节), 按↓键, 就会显示相似下面的一个画面:

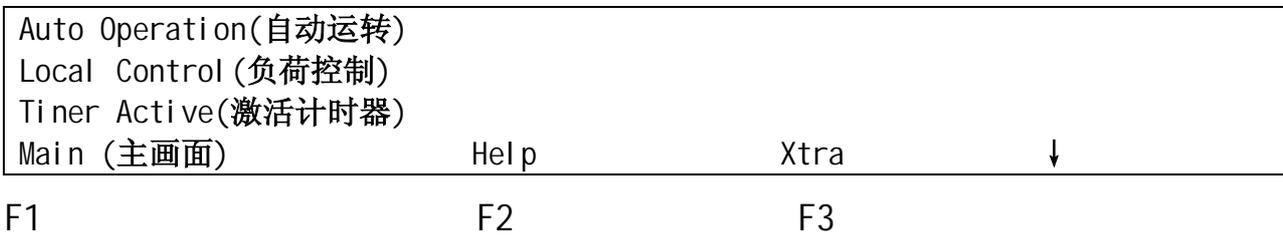


图 1.11 所示为空压机实际状态显示

第一行指出调节器的运行是自动还是手动的:

<Auto Operati on>表示调节器自动调节空压机的运转. 如: Local(负载), Unl ocal(空载), 根据程序参数 Sotp(停机)和 Restart(重启).

<Man Operati on>表示手动操作, 如果在主屏幕上按了” Unl oad” 键后调节器的自动压力控制就被打断了.

第二行指出调节器是现场控制方式(Local control)还是远程控制方式(Remote control): <Local control>表示 Start/Stop, load/unload(即开启/停止, 负载/空载)的按钮是激活状态, 可直接按.

<Remote control>表示功能键是远方控制的, 就地操作无效.

第三行表示为计时器的开机停机命令是否在激活状态, 见(1.15.13)

2. 按↓键可以获得其它数据(如空压机的实际运行条件)

1.5.5 状态数据菜单

状态数据子目录给出了有关空压机保护功能的状态信息(如停机、停机警告, 维护器警告和一般警告)以及重新设定停止, 马达超载和服务条件.

步骤:

从主屏幕开始(见 1.5.2)按 Menu(F1), 用水平箭头选择状态数据. 按横向移动键(LED 中的 5)

1.5.5.1 无信息存在

在这种情况下, LED 的 7 不存在, 显示屏的信息表明所有条件正常(Fig1.12)

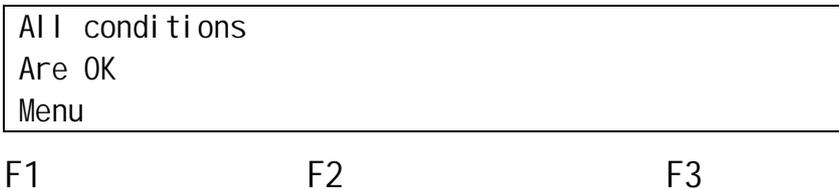


图 1.12 状态数据屏的实例

1.5.5.2 有停机信息存在

在空压机停止时, LED 中 7 会闪光. 如果是由于空压机的出口温度过高导致的停机, 就会显示以下屏幕:

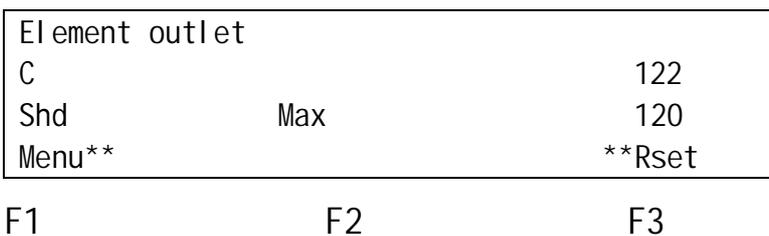


图 1.13 状态数据屏的实例

1. 指示器(**)会闪光. 屏幕显示传感器(空压机的出口)的实际可读温度(122 °C), 及空压机停机(Shd)设定(120°C).
2. 可以继续翻页到其它菜单, 检查其它参数值. 当返回到数据菜单时, 可供选择

的(“Shutdowns”会闪光,按横向移动键 5 返回到停机屏幕来选择 (“Shutdowns”)).

重新设定停机参数

1. 关闭电源开关后处理问题,在修复完毕并且停机显示消失后,开启电源开关,按 Rset(重新设定)键.
2. 按 Menu 和 Main 键返回主屏幕并按 I 键重新启动空压机.

马达超载之重设

1. 关闭电源开关并处理问题,过负荷继电器(F2)冷却后会自动重新设定,但冷却风扇的断路器(Q15)必须重置.开启电源开关,按 Rset(重新设定)键.
2. 按 Menu 和 Main 键返回主屏幕并重启空压机.

1.5.5.3 存在停机警告信息

1. 如有停机警告出现,LED 上的 7 灯亮,会出现类似下面的屏幕:

Delivery air		
Bar		7.0
Shutd	Warn	
Menu**		**Unld
F1	F2	F3

图 1.14 停机报警的实例

- 2 指示器(**)闪光和信息*Shutd Warn*会交替出现,无论空压机是空载还是带负载运行.

3. 按 Menu 和横向移动键 5 来选择状态数据菜单: 保护(Protection)会闪光.
4. 按横向移动键 5 来选择报警闪光项. 屏幕显示如下:

Element outlet		
C		116
Shdw	Max	110
Menu**		**

F1
F2
F3

图 1.15 停机报警的实例

屏幕上说明空压机温度太高(116°C), 参照第六节修复问题.

5. 如有需要, 按 0 键直到空压机停止为止.
6. 关闭电源开关, 检查并修复空压机.
7. 当报警条件除去时, 报警信号也会消失.

1.5.5.4 出现维护器报警信号

1. LED 上的 7 灯亮, 会出现类似下面的屏幕, 如图 1.16 所示:

Delivery air		
Bar		7.0
Serv Requir		
Menu**		**Unl d

F1
F2
F3

图 1.16 报警屏幕的实例

2 指示器(**)闪光和维护器报警信号会交替出现,无论空压机是空载运行还是带负荷运行.

3. 按 Menu 和横向移动键 5 来选择状态菜单: 维护器项(Service), 闪光

4. 翻页并按横向移动键 5 来选择下面二报警闪光项:

<Inputs>: 如果维护器超出了预设的报警标准(如油分的最高压力露点). 见 8.2 节.

<Plans>: 如果维护计划时间间隔超限.

5. 停止空压机并关闭电源

6. 如果维护器信息为上述的<Inputs>(油分故障): 就更换分离器. 开启电源, 翻到状态数据菜单的<Inputs>并按 Rset 键, 重新设定维护信息.

7. 如果维护器信息为上述的<Plans>: 执行有关指示计划的维修动作, 重新设定 1.5.15 节里记述的有关计划的计时器.

1.5.5.5 出现报警信号及处理

1. LED 上的 7 灯亮, 在屏幕上会出现一个报警信息.

2. 指示器(**)闪光和服务报警信号会交替出现, 无论空压机是空载运行还是负荷运行. 此警告指出: 空压机的冷却水, 冷却水的出口温度超过了设计报警温度. 内置干燥机(配有干燥机的空压机), 露点温度超出了报警温度.

3. 停机

4. 关闭电源, 检查并修复空压机.

1.5.6 测量数据菜单

功能: 按 Menu(F1) 按 ↓ 到 Measured data 画面 按横向移动箭头 5 激活菜单

Delivery air	
Bar	7.0
Menu	↓

F1

F2

F3

图 1.17 状态数据屏的实例

2 按 ↓ 可见一组实际测量数据(见图 1.9)

3. 如果有一个传感器连接到了停机, 维护器或报警功能上面的话, 只要按横向移动箭头 5 就可以调出与其有关的实际测量数据.

1.5.7 计数器菜单

功能: 允许操作员调出: 运行时间 带负荷时间 马达启动次数 电脑运行时间

步骤

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1)按 ↓ 到 Counters 画面 按横向移动箭头 5 激活此菜单

2. 按 ↓ 就可见到上面提到的数据.(也可见图 1.9)

1.5.8 试验菜单

功能 可修改图 1.9 提到的许多数据.

步骤

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1)按 ↓ 到 Modify setting 画面, 按横向移动箭头 5 激活菜单
2. 水平箭头将指向 Display test 选项.
3. 按→←第一条(负载压力)及它的设定都会出现
4. 使用↓翻到水平箭头指向的已修改的参数.

1.5.10.1 空/负载上下限压力修改

压力段

如果合适的话, 操作员可以随空/负载压力的不同而设定二个压力段(1 段和 2 段). 1 段的设定指示为: <Loading pressure>及<Unloading pressure>, 2 段的设定指示为: <Loading pressure2>及<Unloading pressure2>. 例如:

1 段压力设定:

Loading pressur: 6.4bar

Unloading pressur: 7.0bar

2 段压力设定:

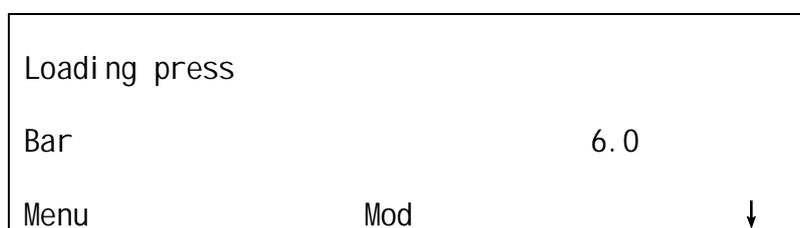
Loading pressur: 4.0bar

Unl oading pressur: 6.0bar

步骤

1. 负载压力参数的设定

1) 参照上节选择负载压力参数:



F1

F2

F3

图 1.18 为修改参数菜单

3). Lim(F2)键可查看参数的上下限,用↓或↑调整压力参数值.

4). 按 Prong(F1)编写输入新设定值,或按 Canc(F3)取消修改操作.

2. 修改空载压力的设定同上.

3. 如果需要修改空/负载压力段 2 的话,则重复上述步骤..

1.5.11 修改保护设定

功能

1. 修改保护设定

停机保护(<Shd>)由于出口温度的问题

停机警告(<Shdw>)由于出口温度的问题

警告(<Warn>), 如: 冷却水回路或露点警告

维护器报警(<Serv>), 如: DP 油分故障(最大压力降)

2. 检查空压机的一些情况, 如: 马达超载通讯的状态. 图 1.9 所示的参数表.

注意:

有些参数不能修改

步骤

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2)按 Menu(F1)按↓到 Modify setting 画面, 按横向移动箭头 5 激活此菜单
2. 用↓翻页, 水平箭头将指向 Protection 选项.
3. 按→←第一条(Delivery air)及它的值都会出现.
4. 使用↓翻到水平箭头指向的已修改的参数.

1.5.11.1 温度上下限之设定修改

1. 参阅上节选择出口温度参数(Element outlet):

Element Outlet	
C	94
Shdw Max	110
Back	Mod

F1

F2

F3

图 1.22 为修改参数菜单

5. 上屏幕显示的是正常温度 94°C 及停机报警温度 110°C, 修改步骤同上.

注意:

其他设定修改步骤也相似, 有些设定可以制定一个延迟.

1.5.12 修改维护计划

功能: 可修改维护计划的时间间隔(Intervals).

维护计划(Service Plans)在计划里被执行的保养是成组的, 称为计划 A, B 或 C.) 当碰到时间间断时, 屏幕上将会显示保养计划将被执行的信息.

重点

必须经常查看 Atlas Copco 中的计时器, 以免设定已被改变. 时间间隔禁止超过下列所示周期并服合逻辑.

如下:

维护计划时间间隔

Service Plans	Intervals(时间间隔)
Service Plans A	每运行 4000 小时一次
Service Plans B	每运行 4000 小时一次
Service Plans C	每运行 8000 小时一次

导致维护器动作(Service actions)的运行小时数

Service Plans according to	At
Service Plans A and B	运行 4000 小时
Service Plans A, B and C	运行 8000 小时
Service Plans A and B	运行 12000 小时
Service Plans A, B and C	运行 16000 小时

步骤

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2)

按 Menu(F1)按 ↓ 到 Modify Setting 画面,按横向移动箭头 5 激活此菜单.

2. 用 ↓ 翻页到水平箭头指向的 Service plan 选项.

3. 按横向移动箭头 5 会出现类似下面的一个屏幕(如图 1.23).

Service Timer	
Running hours	→
Hrs	2310
Menu	↓

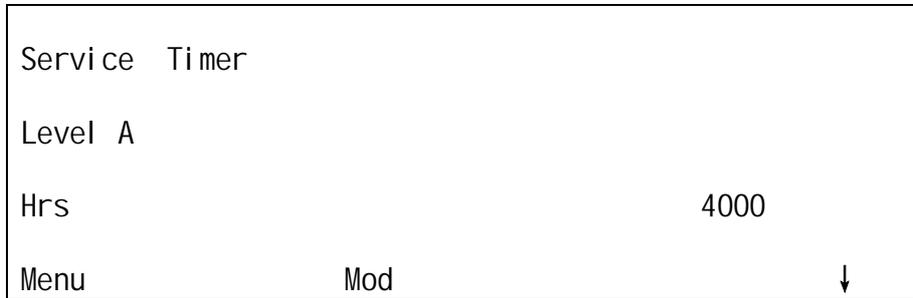
F1

F2

F3 (图 1.23 保养计划菜单)

屏幕显示的是实际运行时间 2130 小时.

4. 按横向移动箭头 5: 到出现类似下面的一个屏幕(如图 1. 24)



F1

F2

F3

(图 1. 23 保养计划菜单)

5. 屏幕显示保养计划 A 的周期设定为 4000 小时.

6. 按 Mod(F2)数字 4000 闪动, 会出现另一画面, 按 Lim(F2)键可查看参数的上下限.
用 ↓ 或 ↑ 修改时间间隔.

7. 按 Prong(F1)编写输入新设定值, 或按 Canc(F3)取消修改操作.

8. 修改保养计划 B 或 C 的周期也可按照同样的方法.

1. 5. 13 规划时钟功能

空压机的启/停命令的时间点

改变压力段参数命令的时间点(也可见 1. 5. 10. 1 节)

1. 5. 13. 1 编写输入启/停/压力段命令(Start/Stop/Pressure band)

在这个实际例中, 空压机将执行以下程序

在星期一 6:15 启动压力段 1

在星期五 18:00 改变成压力段 2

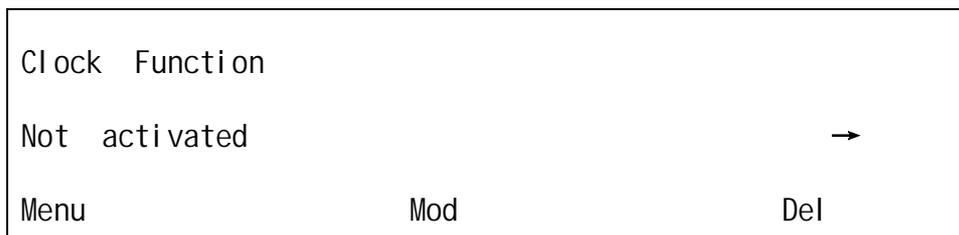
在星期六 18:00 停止

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2)

按 Menu(F1) 按 ↓ 到 Modify Setting 画面. 按横向移动箭头 5, 激活此菜单.

2. 用 ↓ 翻页到水平箭头将指向 Clock function 选项”

按横向移动箭头 5. 会出现类似下面的一个屏幕:

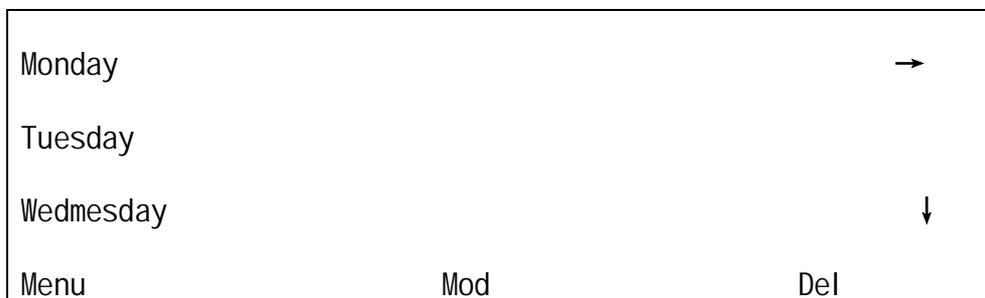


F1

F2

F3

2. 按横向移动箭头 5, 接下来是这样的一个屏幕:

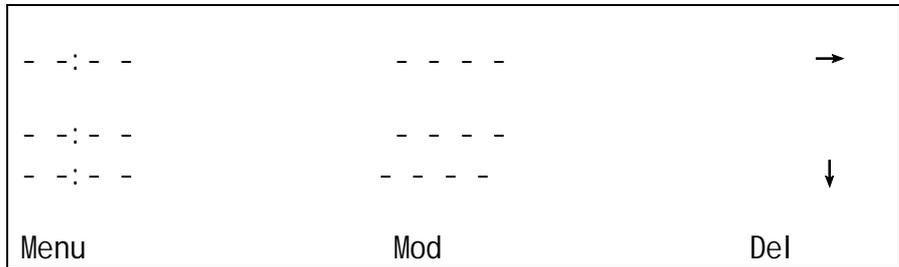


F1

F2

F3

4. 用 ↓ 或 ↑ 翻到向右指的箭头对应的那一天必须执行一个命令. 按横向移动箭头 5, 屏幕显示如下:



F1

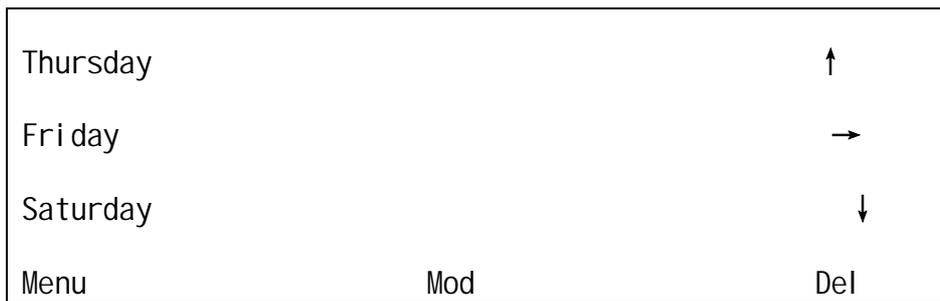
F2

F3

5. 按 Mod (F2), 第一个两小横会消失, 用 ↓ 或 ↑ 输入 <06>. 按横向移动箭头 5, 光标跑到后面的一排短横线上, 用 ↓ 或 ↑ 输入启动 (Start) 命令, 按 (Prong) 编写此命令: 06: 15, Start.

6. 按 ↓, 右指箭头指向第二行小横线, 按 Mod 修改此行. 用同样的方法输入命令: 06: 15, Band. 1

7. 按键 Menu (F1) 翻到 <Fri day>:



F1

F2

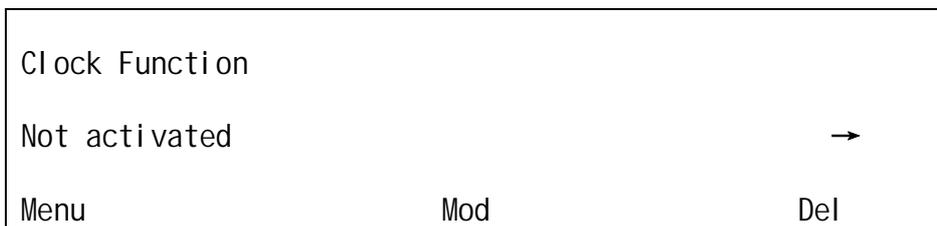
F3

8. 依照上述方法执行并编写输入命令: 18: 00 改变成压力段 2 (Band 2)

9. 按键 Menu (F1) 翻到 <Saturday>, 依照上述方法执行并编写输入命令: 18: 00 停止.

1.5.13.2 激活/解除计时器

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1) 按 ↓ 到 Modify setting 画面, 按横向移动箭头 5 激活此菜单
2. 用 ↓ 翻页到水平箭头将指向 Clock function 选项.
3. 按横向移动箭头 5 会出现类似下面的一个屏幕(如图 1.23):



F1

F2

F3

4. 按 Mod 键, <Not activated>开始闪动.
5. 按 ↓ 键, <Not activated>改变成<Activated>
6. 按 Prong 键编写输入.

重点:

1. 必须按时间顺序执行 Start/Stop/Prssure band 的命令. 如;

07:30 Start

08:00 band 1

08:30 band 2

17:00 Stop 等

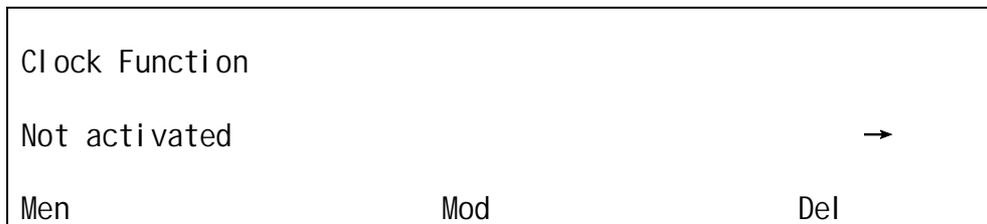
2. 确定时钟功能是在激活状态(显示为<Activated>, 否则, Start/Stop 命令将无法完成.

1.5.13.3 修改一命令

假如”星期六 18:00 停止空压机”的这一命令须修改: 用 17:00 代替 18:00:

步骤

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1) 按 ↓ 到 Modify setting 画面, 按横向移动箭头 5 激活此菜单
2. 用 ↓ 翻页到水平箭头指向 Clock function 选项.
3. 按横向移动箭头 5 会出现类似下面的一个屏幕:

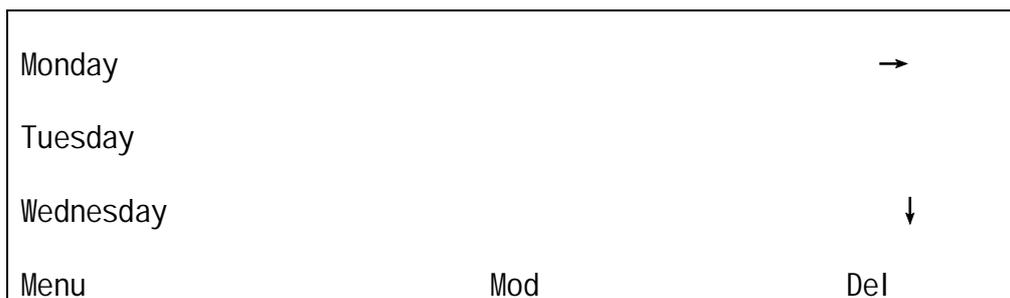


F1

F2

F3

4. 按横向移动箭头 5, 接下来的画面显示为:



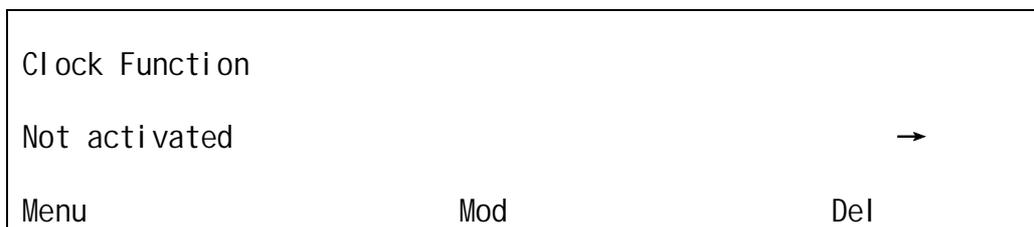
5. 翻页到” →” 对应的是 Saturday 画面. 按横向移动箭头 5, 如果需要, 通过空压机的 Start/Stop/Pressure band 命令一直翻页到将被修改的命令(跟随水平箭头)按 Mod 键, 前两个数字会闪光, 用 ↓ 或 ↑ 按需要进行修改. 如: 18 改变 17 就用 ↓ 键.
6. 按横向移动箭头 5 进行下一个区域的修改, 如 Mi nutes(分钟), Start/Stop/Pressure band(如需要)
7. 按 Prong 键输入新程序或按 Canc(取消)不在重新修改.

1.5.13.4 增加命令

在现存目录后增加一条命令:

步骤: 1 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1) 按 ↓ 到 Modify setting 画面, 按横向移动箭头 5 激活此菜单.

2. 用 ↓ 翻页到水平箭头对应的 Clock functi on 选项, 按横向移动箭头 5 会出现类似下面的一个屏幕:



F1

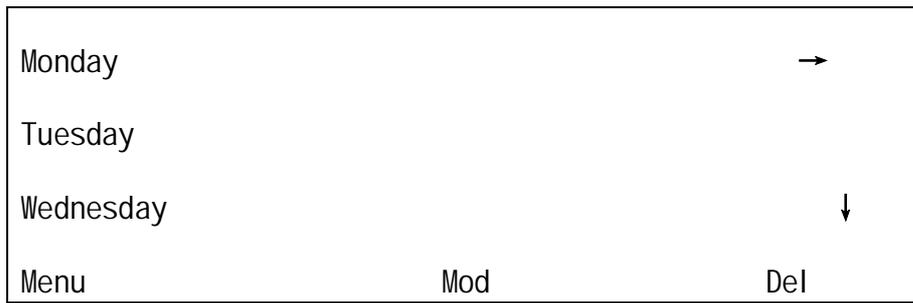
F2

F3

假如” 18:00 停止空压机” 这一命令必须加入到 Monday(星期一)的目录中:

06:15 Star 06:15 Band 1

3. 按横向移动箭头 5, 接下来的屏幕显示为:



F1

F2

F3

4. 按横向移动箭头 5, 通过空压机的 Start/Stop/Pressure band 命令一直翻页到首行为空命令行为止.

5. 按 Mod 键, 前面的两个数位闪光, 输入<18:00 Stop>, 用 ↓ 或 ↑ 修改数字, 并用横向移动箭头 5 移动位置.

6. 按 Prong 键输入新程序或按 Canc 取消新修改.

在两个已存的命令中加入一条命令

1. 假如命令” 17:00 band 2” 必须加入到下列目录中:

06:00 Start

06:00 Band 1

18:00 Stop

2. 调节器不允许这个时间位于最后命令时间前的新命令加入.

3 在显示屏上翻页到新命令该插入的那一命令(在上例中为 18:00 Stop)

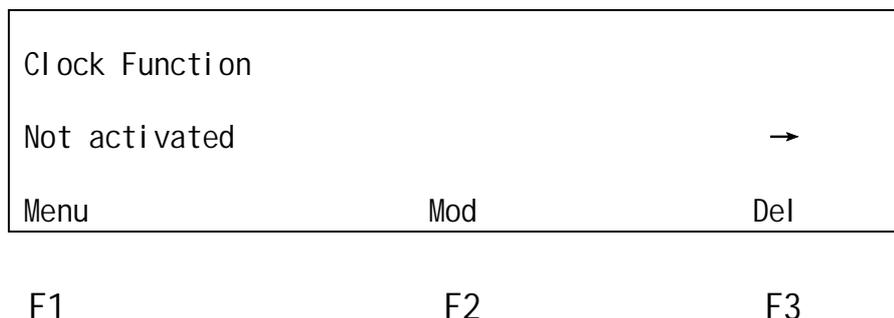
按键 Mod, 将此命令修改为新的命令(在上例为 17:00 Band 2), 然后按 Prong 键编写输入.

按 ↓, 将最后一条命令加到目录的最后(上例中为 18:00 Stop), 然后按 Prong 键编写输入.

1.5.13.5 删除命令

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1)按 ↓ 到 Modify setting 画面. 按横向移动箭头 5 激活此菜单.

2. 用 ↓ 翻页到水平箭头将指向 Clock function 选项. 按横向箭头 5 会出现类似下面的一个屏幕:



删除所有命令

按 Del (F3)删除所有命令, 会出现是否删除操作的问题, 按确认就可删除了.

删除特指一天的所有命令:

翻到所想删除的那一页(对应水平箭头). 按 Del (F3), 会出现是否删除操作的问题. 按确认就可删除了.

删除指定的 Start/Stop/Pressure band 命令

翻到所想删除的 Start, Stop, band 1 或 band 2 等命令行(对应有水平箭头). 按 Del (F3), 会出现是否删除操作的问题, 按确认就可删除了.

1.5.14 构造菜单

功能:

可重编一组数据, 见图 1.9

步骤

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1) 按 ↓ 到 Modify setting 画面, 按横向移动箭头 5 激活此菜单
2. 用 ↓ 翻页到水平箭头将指向 Configuration 选项.
3. 按横向移动箭头 5: 第一项显示 <Time>, 如果想选择别的选项, 用 ↓ 或 ↑ 翻页, 用横向箭头 5 选择该项.
4. 在选择时间的情况下, 第二行显示实际设定时间, 如: 14:30,
5. 如果此时间需要修改, 则按 Mod 键进行修改. 如不是, 则按 Menu 返回子目录.
6. 在按了 Mod 后, 前面的数字(14)会闪光. 用 ↓ 或 ↑ 修改小时数, 按横向移动箭头 5 光标移向接下来的分钟数(30), 此设定值当时就能用 ↓ 或 ↑ 修改.
7. 底行将显示下列两项:

Prong 编写输入新设定

Canc 取消新设定

8. 按同样的方法继续进行参数修改.

1.5.14.1 编写空压机的控制方式

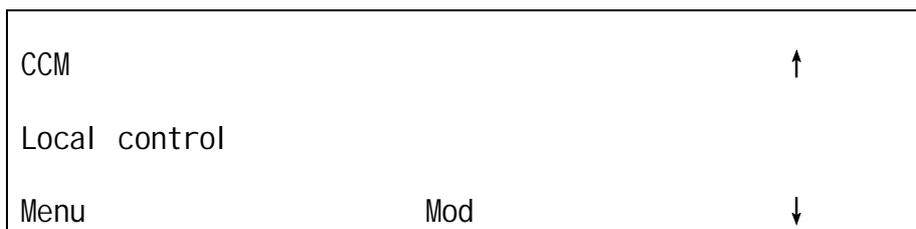
空压机的控制方式

有现场控制, 远程控制或现场电路网络控制(LAN)

步骤 1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1) 按 ↓ 到 Modify setting 画面.
按横向移动箭头 5 激活此菜单

2. 用 ↓ 翻页到水平箭头对应的 Configuration 选项.

3. 按横向移动箭头 5. 第一项显示<Time>, 如果想选别的选项, 用 ↓ 或 ↑ 翻页到含有
CCM 的画面, 用横向移动箭头 5 选择该项, 屏幕显示如下:



F1

F2

F3

图 1.25 空压机的控制方式菜单

4. 按键 Mod 并用 ↓ 或 ↑ 选择想要的控制方式. 按 Prong 键编入, 或按 Cancel 键取消
此次修改.

1.5.15 维护菜单

功能

重新设定所执行的维护计划(Service plan)。检查将执行的两个维护计划及查看以前已执行的维护计划。

维护计划(Service plans)

找出哪些维护动作与这些计划有关。

参考 1.5.12 看是否有一些周期需要修正。当需要维修时,就会出现一条信息。见

1.5.5

例如 已执行的维护计划的时间间隔

Service plans	Interval a(时间间隔)
Service plan A	每运行 4000 小时一次
Service Plan B	每运行 4000 小时一次
Service plan C	每运行 8000 小时一次

应该进行维修(Service actions)的运行小时数

Service actions according to	At
Service plan A and B	每运行 4000 小时
Service plan A, B and C	每运行 8000 小时
Service plan A and B	每运行 12000 小时
Service plan A, B and C	每运行 16000 小时

步骤 1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1)按 ↓ 到 Service 画面. 按横向移动箭头 5 激活此菜单.

2. 出现类似下面的一个屏幕(如图 1.26)

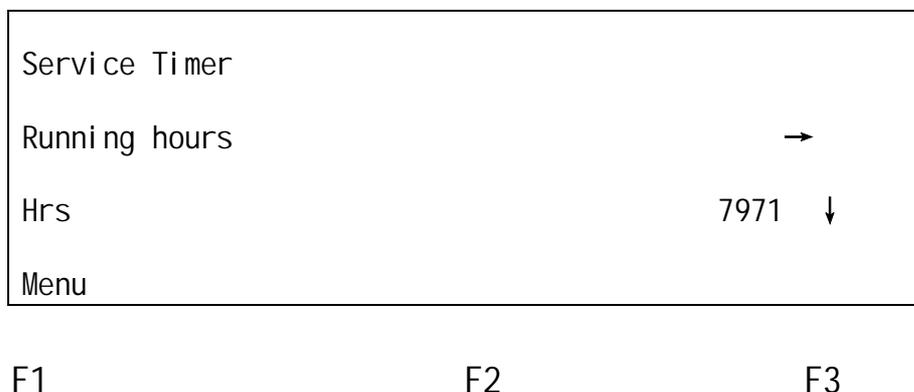
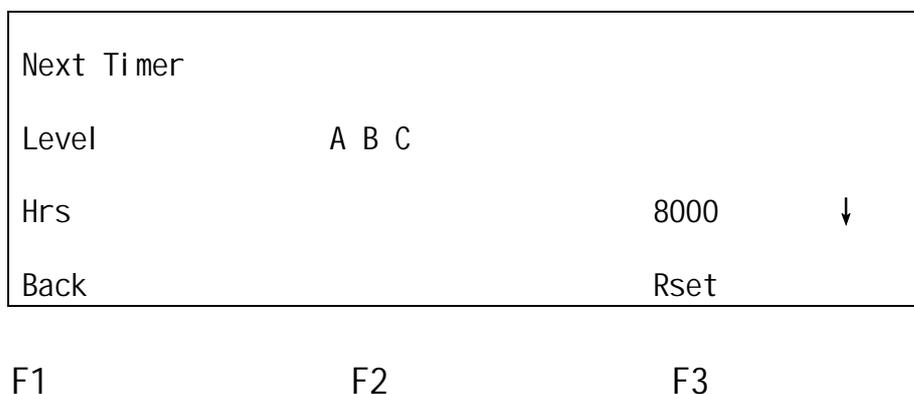


图 1.26 维修菜单

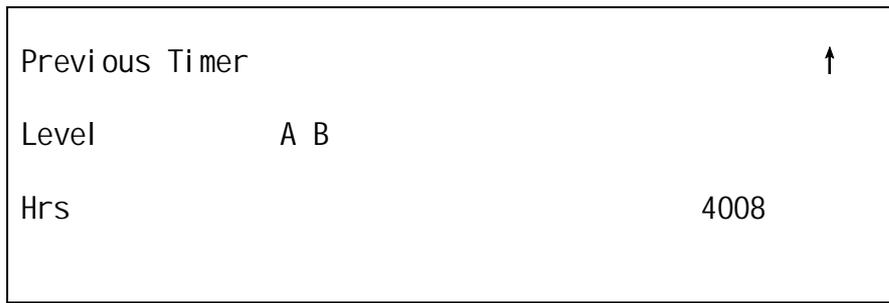
屏幕显示的是空压机总的运行时间 7971 小时.

3. 按横向移动箭头 5:



屏幕显示的是下次将执行的维修计划是计划 A, B 和 C 且这些计划是每运行 8000 小时就行维修.

4. 按 ↓ 查找以前执行过的维修计划:



F1

F2

F3

图 1.28 维修菜单

屏幕显示维修计划 A 和 B 已经在运行了 4008 小时后执行过。

5. 停止空压机, 关闭电源并执行与计划 A, B, C 有关的维修操作.
6. 开启电源开关并翻页到图 1.27. 按 F3(Rset)重设计时器, 然后确认.

注意:

Rset 按钮只有在下次维修快到了的时候才会显现(离维修计划时间间隔还差 400 运行小时)

图 1.26 中按过 ↓ 后, 会显示总的存在时间(自最初在原厂编写的时间起所有过后的小时数), 不考虑计数器的计数.

1.5.16 储存数据菜单

功能 调出电脑储存的一些数据, 这些数据为:

最后停机数据 最后紧急停机数据

步骤:

1. 从主屏幕开始(见 1.5.2) 按 Menu(F1) 按 ↓ 到 Saved data 画面. 按横向移动箭头 5 激活此菜单.
2. 出现最后停机及最后紧急停机情况表.
3. 选择想要的最后停机条款或最后紧急停机条款.
4. 按横向移动箭头 5 查找数据, 时间以及其他一些反映空压机最后停机时的数据.

3.1 启动前

如果空压机停止六个月后才运行的话, 就行加入润滑油: 断开进气口, 拆卸进气阀, 由进气口侧倒入 3/4L 的油, 锁紧并安装.

1. 检视油位, 确认油量足够. 油位指示应在绿色范围内.
2. 如果过滤器的显色部分全满, 则更换分油器.

水冷式空压机

1. 检视冷却水的排水阀是否关闭.
2. 开启冷却水入口阀.
3. 开启冷却水调节阀, 此阀在安装. 调整好后可以不在动了. 不必在调整.

阿特拉斯·科普柯作为一家国际性公司,我们的座右铭是:努力不懈提供最好的技术及专业知识给我们的客户,以帮助他们生产及扩展业务以致成功.

只有一个方法能达到这个目标,我们称之为[阿特拉斯·科普柯的信念].我们相信必须经常与客户**沟通**,并建立一个长期的关系,了解他们的需要及发展方向,灵活地迎合各种不同客户的需求.

我们承诺用最佳方法以增加客户的生产力,从全面支援现在的产品开始,经过不断**创新**,再进一步创造出更先进的科技,为的是令客户安心满意.

这就是阿特拉斯·科普柯保持其领先地位,以及成功地争取新客户因素.

(如需更多,请联系:SLLUAI.REND@MSN.COM)



